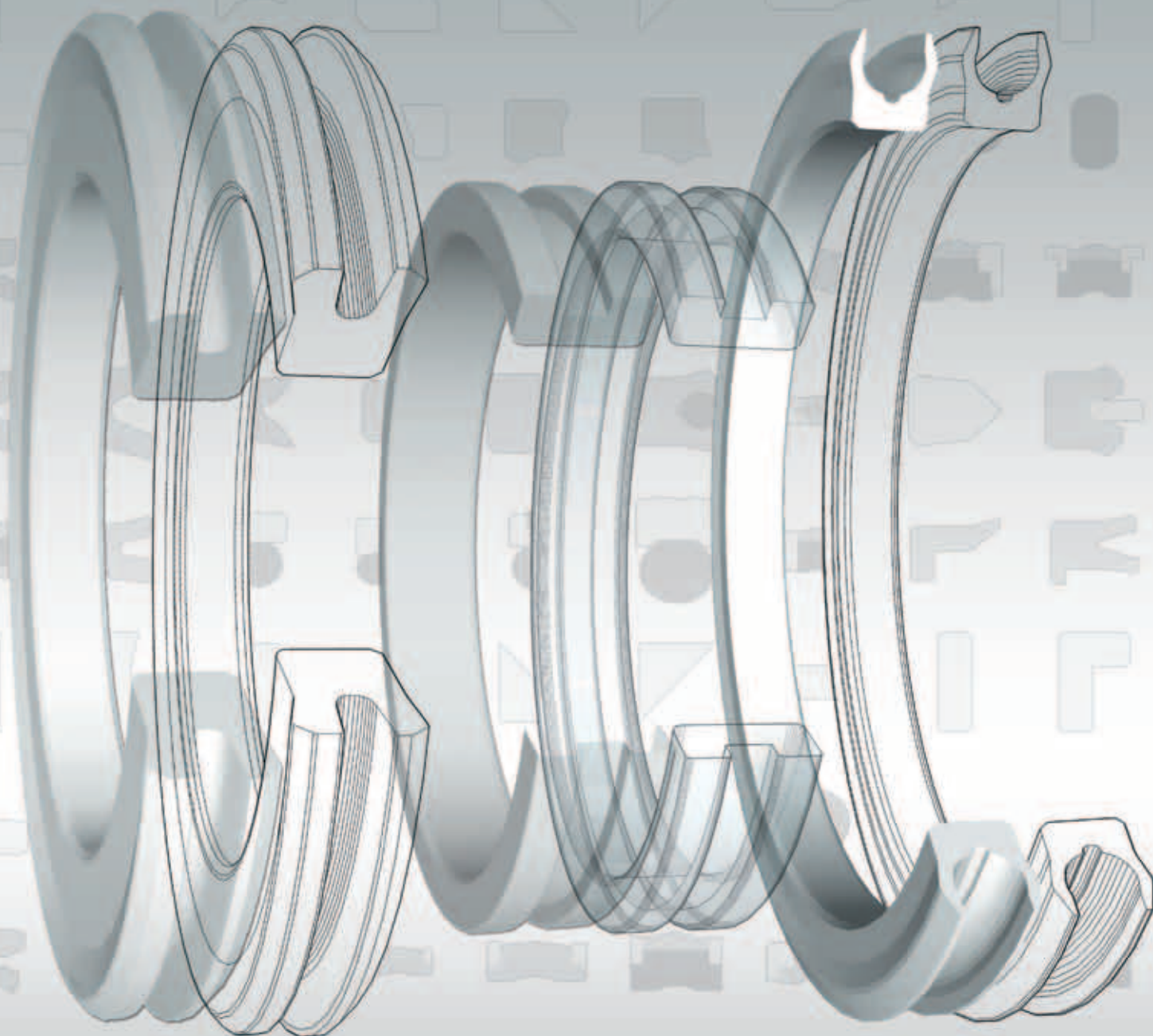


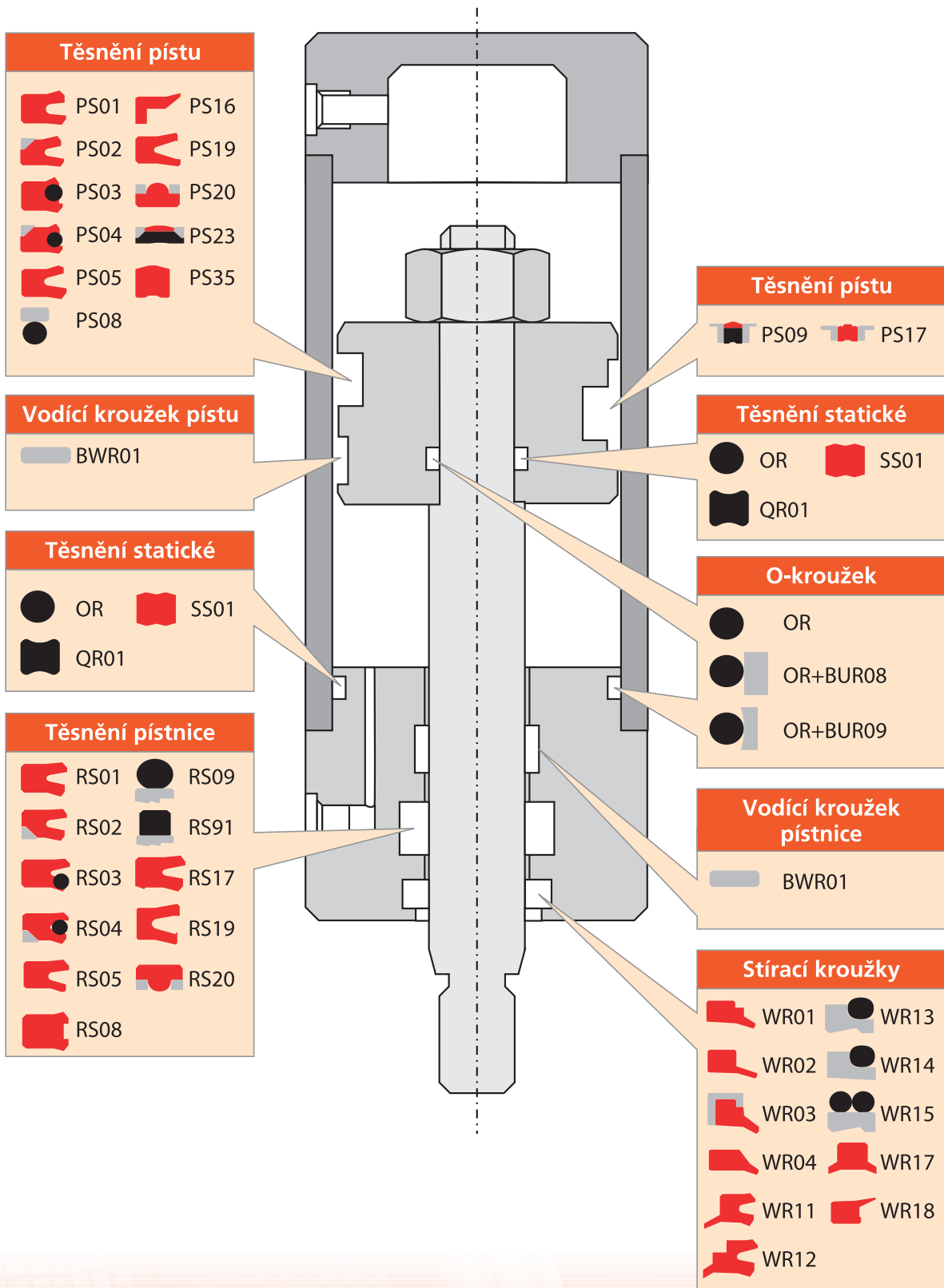
 **SITTECH**<sup>®</sup>  
HYDRAULIKA

**Výroba hydraulického a pneumatického těsnění**



[sittech-hydraulika.cz](http://sittech-hydraulika.cz)

# Hydraulický válec



# Obsah

<a href="#">Hydraulický válec</a> .....	2	<a href="#">Doporučení pro uložení stíracích kroužků</a> .....	18
<a href="#">Sittech hydraulika</a> .....	3	<a href="#">Doporučení pro uložení rotačních těsnění</a> .....	20
<a href="#">Pístové těsnění</a> .....	4	<a href="#">Doporučení pro uložení O-kroužků</a> .....	22
<a href="#">Pístnicová těsnění</a> .....	6	<a href="#">Doporučení pro uložení vodících kroužků</a> .....	23
<a href="#">Stírací kroužky</a> .....	8	<a href="#">Chemická odolnost</a> .....	24
<a href="#">Univerzální těsnění</a> .....	9	<a href="#">Plasty</a> .....	24
<a href="#">Opěrné kroužky</a> .....	10	<a href="#">Polotovary</a> .....	25
<a href="#">Vodící kroužky</a> .....	10	<a href="#">Polyuretanové materiály</a> .....	25
<a href="#">Rotační těsnění</a> .....	11	<a href="#">Elastomery</a> .....	25
<a href="#">Statické těsnění a O-kroužky</a> .....	12	<a href="#">Fyzikální vlastnosti</a> .....	26
<a href="#">Důlní těsnění</a> .....	13	<a href="#">Tabulka materiálů</a> .....	28
<a href="#">Doporučení pro uložení těsnění pístu</a> .....	14	<a href="#">Rozsah teplot</a> .....	30
<a href="#">Doporučení pro uložení těsnění pístnice</a> .....	16	<a href="#">Dotazník</a> .....	31

## SITTECH HYDRAULIKA, s.r.o.

KOMPLEXNÍ ŘEŠENÍ PRO VAŠI VÝROBU A ÚDRŽBU

### ŘEŠENÍ NA MÍRU DLE VAŠÍ POTŘEBY

CNC výroba na zakázku:

- hydraulická a pneumatická těsnění
- rotační těsnění
- statická těsnění
- těsnění pro speciální aplikace
- pryžové a plastové segmenty
- atypické profily naprogramované dle Vaší potřeby
- výroba dle výkresu, vzorku nebo zadaných zástavbových rozměrů
- vyrábíme do Ø 580 mm, v kooperaci dodáváme až do Ø 2000 mm

### ŘEŠENÍ PRO KAŽDÝ PROVOZ

#### Materiály:

- pryže, polyurethany, plasty
- odolnost většině médií hydraulické kapaliny, plyny, chemikálie pH 0–14 a další
- teplotní odolnost -260 až +260 °C dle materiálu

### POKRÝVÁME VĚTŠINU VAŠICH ROZMĚROVÝCH POŽADAVKŮ

Strojní vybavení:

- CNC SML260 pro výrobky do Ø 260 mm
- CNC SML600 pro výrobky do Ø 580 mm

### NÁŠ ZÁKAZNÍK JE KAŽDÝ – MALÝ ŽIVNOSTNÍK I VELKÁ KORPORACE

Charakter výroby:

- kusová výroba
- malosériová výroba

### UŠETŘÍTE ČAS A ZTRÁTY Z VÝROBNÍCH PROSTOJŮ

Výrobní časy

















- mimořádné události a havárie v řádu hodin
- běžné zakázky v řádu dní

V případě že Vámi požadované těsnění či materiál není v našem katalogu uveden kontaktujte naše techniky. Na základě požadovaných parametrů dodáme jiné technické řešení.







### PRUŽNÉ – OPERATIVNÍ – RYCHLÉ

### ...ŘEŠENÍ VAŠICH PROBLÉMŮ PŘI VÝROBĚ A ÚDRŽBĚ

## Pístové těsnění

Profil	Typ	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/sec)
	PS01	PU NBR FPM	400 160 160	-30 až +105 -25 až +100 -20 až +210	0,5
	PS01A	PU NBR FPM	160 160 160	-30 až +105 -25 až +100 -20 až +210	0,5
	PS01B	PU NBR FPM	460 160 160	-30 až +105 -25 až +100 -20 až +210	0,5
	PS02	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	-30 až +105 -25 až +100 -20 až +210	0,5
	PS02A	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	-30 až +105 -25 až +100 -20 až +210	0,5
	PS03	PU/NBR	400	-25 až +100	0,5
	PS04	PU/NBR/POM	700	-25 až +100	0,5
	PS05	PU NBR	25	-30 až +105 -25 až +100	1
	PS08	PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400	-25 až +100	1 15
	PS08B	PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400	-25 až +100	1 10
	PS08C	PTFE/NBR	400	-25 až +100	2
	PS08D	PTFE/NBR	400	-25 až +100	3
	PS08E	PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400	-25 až +100	1 10
	PS08F	PU-D57/NBR	250	-25 až +100	0,5
	PS081	PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400	-25 až +100	1 10
	PS09	PU/NBR/POM	400	-25 až +100	0,5

## Pístové těsnění

Profil	Typ	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/sec)
	PS16	NBR	160	-25 až +100	0,5
	PS17	PU/POM NBR/POM	400 250	-25 až +100	0,5
	PS19	PTFE-FV-pružina	160	-200 až +260	15
	PS20	NBR/POM	700	-25 až +100	0,5
	PS23	PU/NBR/POM	400	-25 až +100	0,5
	PS35	PU	400	-30 až +105	0,4















### Poznámka

Všechna těsnění až po vnější průměr 1 500 mm jsou k dispozici velmi rychle.








Všechny profily lze také přizpůsobit specifickým pracovním podmínkám.

Všechny zde uvedené aplikační parametry představují hraniční hodnoty různých materiálových kombinací. Nedoporučuje se dosahovat hraničních hodnot u více než jedné vlastnosti.

## Pístnicová těsnění

Profil	Typ	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/sec)
	RS01	PU NBR FPM	400 160 160	-30 až +105 -25 až +100 - 20 až +210	0,5
	RS01A	PU NBR FPM	160 160 160	-30 až +105 -25 až +100 - 20 až +210	0,5
	RS01B	PU NBR FPM	400 160 160	-30 až +105 -25 až +100 - 20 až +210	0,5
	RS02	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	-30 až +100 -25 až +100 - 20 až +210	0,5
	RS02A	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	700 250 250	30 až +100 -25 až +100 - 20 až +210	0,5
	RS03	PU/NBR	400	-25 až +100	0,5
	RS04	PU/NBR/POM	700	-25 až +100	0,5
	RS05	PU NBR	25	-30 až +105 -25 až +100	1
	RS08	PU NBR	400 160	-25 až +100	0,3
	RS09	PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400	-25 až +100	1 10
	RS09A	PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400	-25 až +100	1 10
	RS09B	PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400	-25 až +100	1 10
	RS91	PU-D57/NBR PTFE/NBR	250 400	-25 až +100	1 10
	RS16	NBR	160	-25 až +100	0,5

## Pístnicová těsnění










Profil	Typ	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/sec)
	RS17	PU	400	-30 až +105	0,5
	RS17A	PU/POM	700	-30 až +100	0,5
	RS17B	PU/NBR	400	25 až +100	0,5
	RS17C	PU/NBR/POM	700	-25 až +100	0,5
	RS17D	PU NBR	400 160	-30 až +105 -25 až +100	0,3
	RS19	PTFE/V-Pružina	160	-200 až +260	15
	RS20	NBR/POM	700	-25 až +100	0,5

### Poznámka

Geometrie těsnění, které jsou zobrazeny v tabulkách profilů, představují standardní profily.

S naší speciální výrobní technologií můžeme také velmi rychle dodat i speciální těsnicí prostředky pro mimořádné aplikace.













## Stírací kroužky

Profil	Typ	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/sec)
	WR01	PU NBR	–	-30 až +105 -25 až +100	4
	WR01A	PU NBR	–	-30 až +105 -25 až +100	4
	WR02	PU NBR	–	-30 až +105 -25 až +100	4
	WR02A	PU NBR	–	-30 až +105 -25 až +100	4
	WR02B	PU NBR	–	-30 až +105 -25 až +100	4
	WR02C	PU NBR	–	-30 až +105 -25 až +100	4
	WR03	PU/POM* NBR/POM*	–	-30 až +105 -25 až +100	4
	WR04	PU NBR	–	-30 až +105 -25 až +100	4
	WR11	PU NBR	–	-30 až +105 -25 až +100	4
	WR12	PU NBR	–	-30 až +105 -25 až +100	4
	WR13	PTFE/NBR	–	-25 až +100	10
	WR13_E2	PTFE/NBR	–	-25 až +100	10
	WR14	PTFE/NBR	–	-25 až +100	10
	WR15	PTFE/NBR	–	-25 až +100	10
	WR17	PU NBR	–	-30 až +105 -25 až +100	4
	WR18	PU NBR	–	-30 až +105 -25 až +100	4







\*) Z technických důvodů by se měl POM (polyacetal polymer) používat pouze do maximální teploty 80°C. Pro vyšší teploty doporučujeme hliník/ocel.



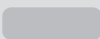







# Univerzální těsnění

Profil	Typ	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/sec)
	PRS06	PU NBR	400 160	-30 až +105 -25 až +100	0,5
	PRS06A	PU NBR	160 160	-30 až +105 -25 až +100	0,5
	PRS06B	PU NBR	400 160	-30 až +105 -25 až +100	0,5
	PRS06C	PU NBR	160 160	-30 až +105 -25 až +100	0,5
	PRS06D	PU NBR	160 160	-30 až +105 -25 až +100	0,5
	PRS07	PU/NBR	400	-25 až +105	0,5
	PRS10SP	PU FPM POM	–	-30 až +105 -20 až +210 -60 až +100	–
	PRS18	PU/NBR	400	-25 až +100	0,5
	PRS19B	PTFE/Helicoil Pružina	160	-60 až +200	15
	PRS22	PU/POM NBR/POM FPM/PTFE	400 160 160	-30 až +100 -25 až +100 -20 až +210	0,5
	PRS99	PU NBR FPM	400 160 160	-30 až +100 -25 až +100 -20 až +210	0,5
	PRS10-12	PU/POM NBR/POM	500 250	-30 až +100 -25 až +100	0,5

















## Opěrné kroužky

Profil	Typ	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/sec)
	BUR08	PU NBR PTFE	–	-30 až +105 -60 až +100 -200 až +260	–
	BUR09	PU NBR PTFE	–	-30 až +105 -60 až +100 -200 až +260	–
	BUR10	PU NBR PTFE	–	-30 až +105 -60 až +100 -200 až +260	–
	BUR11	PU NBR PTFE	–	-30 až +105 -60 až +100 -200 až +260	–
	BUR12	PU NBR PTFE	–	-30 až +105 -60 až +100 -200 až +260	–
	BUR13	PU NBR PTFE	–	-30 až +105 -60 až +100 -200 až +260	–

## Vodící kroužky



Profil	Typ	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/sec)
	BWR01	POM PTFE Polyester. tkanina	–	-60 až +100 -200 až +260 -40 až +130	4
	BWR02	POM PTFE	–	-60 až +100 -200 až +260	4
	BWR03	POM PTFE	–	-60 až +100 -200 až +260	4
	BWR04	POM PTFE	–	-60 až +100 -200 až +260	4
	BWR05	POM PTFE	–	-60 až +100 -200 až +260	4
	BWR06	POM PTFE	–	-60 až +100 -200 až +260	4
	BWR07	POM PTFE	–	-60 až +100 -200 až +260	4
	BWR08	POM PTFE	–	-60 až +100 -200 až +260	4




# Rotační těsnění



Profil	Typ	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/sec)
	OS01	PU/POM* NBR/POM* FPM/PTFE	0,5 0,5 0,5	-30 až +100 -25 až +100 -20 až +210	5 10 -25
	OS02	PU/POM* NBR/POM* FPM/PTFE	0,5 0,5 0,5	-30 až +100 -25 až +100 -20 až +210	5 10 -25
	OS08	NBR	–	-25 až +100	10
	R03	PU/POM NBR/POM	400 250	-30 až +100 -25 až +100	0,2 0,2
	R04	PU NBR	160 100	-30 až +105 -25 až +100	0,2 0,2
	R04A	PU NBR	160 100	-30 až +105 -25 až +100	0,2 0,2
	R05	PU* NBR*	160 100	-30 až +105 -25 až +100	0,2 0,2
	R05A	PU NBR	160 100	-25 až +100	0,2 0,2
	VR06	NBR	–	-25 až +100	25
	VR07	NBR	–	-25 až +100	25
	R08	PTFE/NBR	350	-25 až +100	0,4
	R09	PTFE/NBR	350	-25 až +100	0,4
	R10	PTFE/NBR	350	-25 až +100	0,4
	R11	PTFE/NBR	350	-25 až +100	0,4
	RS19A	PTFE/V-pružina	150	-200 až +260	2
	PS19A	PTFE/V-pružina	150	-200 až +260	2

\*) Pro vyšší teploty doporučujeme použít hliník nebo ocel.

## Statické těsnění a O-kroužky

Profil	Typ	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/sec)
	FL01A	PU NBR EPDM	400 250 250	-30 až +105 -25 až +100	4
	FL02B	PU NBR EPDM	400 250 250	-30 až +105 -25 až +100	4

Profil	Typ	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/sec)
	OR	PU NBR FPM	600 160 160	-30 až +105 -20 až +100 -20 až +210	–
	ORH	PU NBR FPM	600 160 160	-30 až +105 -20 až +100 -20 až +210	–
	ORV	PU NBR FPM	600 160 160	-30 až +105 -20 až +100 -20 až +210	–

Profil	Typ	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/sec)
	QR01	PU NBR FPM	600 160 160	-30 až 105 -20 až 100 -20 až 210	–
	SS01	PU NBR FPM	600 160 160	-30 až 105 -20 až 100 -20 až 210	–

### Poznámka

Kromě výše uvedených standardních profilů dodáváme také speciální profily a strojově obroběné výrobky odpovídající výkresům zákazníka, anebo – v souladu s aplikací – speciální, námi vyvinutou geometrii.

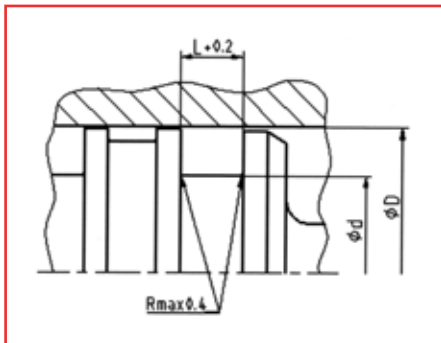
## Důlní těsnění

Profil	Typ	Standardní materiál	Tlak (bar)	Teplota (°C)	Rychlost (m/sec)
	P50	PU/POM	400 dyn. 1500 stat.**	-30 až +100	0,5/0,2
	P51	PU/NBR/POM	400 dyn. 1500 stat.**	-25 až +100	0,5/0,2
	P51G	PU/NBR/POM	400 dyn. 1500 stat.**	-25 až +100	0,5/0,2
	P52	PU/POM	700 dyn. 1500 stat.**	-30 až +100	0,5/0,2
	P53	PU/NBR/POM	700 dyn. 1500 stat.**	-25 až +100	0,5/0,2
	P54	PU/NBR/POM	400 dyn. 1500 stat.**	-25 až +100	0,5/0,2
	R50	PU/NBR/POM	700	-25 až +100	0,5
	R51	PU/NBR	400	-25 až +100	0,5
	R52	PU/POM	700	-30 až +100	0,5
	R53	PU	400	-30 až +100	0,5
	W50	PU	–	-25 až +105	2
	W51	PU	–	-25 až +100	2
	W53	PU/POM*	–	-25 až +100	2
	W54	PU	–	-25 až +100	2
	BWR01-P BWR01-R	POM PTFE	–	-60 až +100 -200 až +260	4
	P58	PU	400	-30 až +100	0,3

\*) Z technických důvodů by se měl POM (polyacetal polymer) používat pouze až +maximální teploty 80°C. Pro vyšší teploty doporučujeme hliník / ocel.

\*\*\*) Maximální povolený tlak pro dynamické a statické aplikace závisí na designu profilu.

# Doporučení pro uložení těsnění pístu



**Uvedené rozměry jsou nutné pro zpracování objednávky:**

ØD ..... vnější průměr  
 Ød ..... vnitřní průměr  
 L ..... délka vestavby

**Tolerance uložení těsnění:**

Ø d h10  
 ØD H9

Povrchová drsnost	R tmax (µm)	Ra (µm)
Kluzný povrch PU/pryž těsnění	≤ 2,5	≤ 0,1-0,5
Kluzný povrch PTFE těsnění	≤ 2	≤ 0,05-0,3
Dno drážky	≤ 6,3	≤ 1,6
Čelo drážky	≤ 15	≤ 3
TP ložiskové plochy	> 50%	≤ 95%

## Snadný postup objednávání

**PS01**

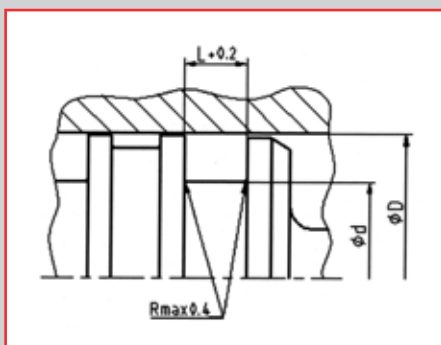
**PUR**

**100 × 80 × 12**

profil

materiál

jmenovité rozměry vestavby



PS01  
 PS02  
 PS03  
 PS04  
 PS05  
 PRS06  
 PRS07  
 PS20  
 PS35



**Hlavní použití:**

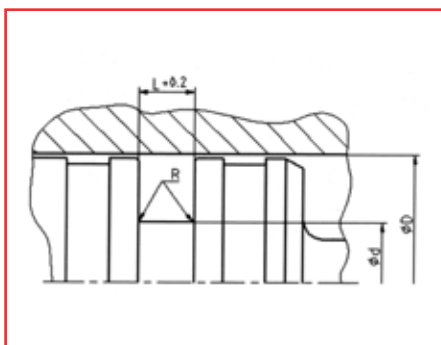
výztužné a záchytné válce, standardní válce

**Výhody:**

stabilní uchycení v drážce, dokonalá účinnost těsnění, široký rozsah teplot

**Standardní materiály:**

PUR, NBR a další pryže



PS08  
 PS23



**Hlavní použití:**

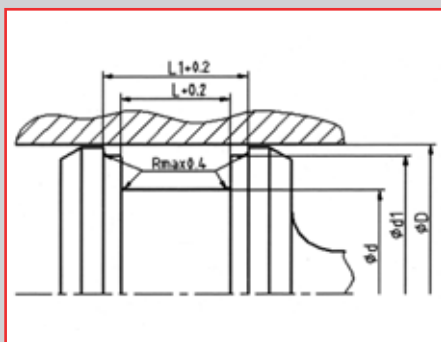
běžné válce pro polohovací funkce, mobilní hydrauliky, atd.

**Výhody:**

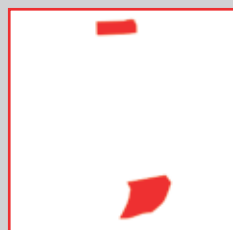
nízké tření, žádný trhavý chod, vynikající odolnost proti tlakovým rázům

**Standardní materiály:**

PTFE / NBR, PTFE / Viton



PS09  
 PS17



**Hlavní použití:**

výztužné a záchytné válce, standardní válce

**Výhody:**

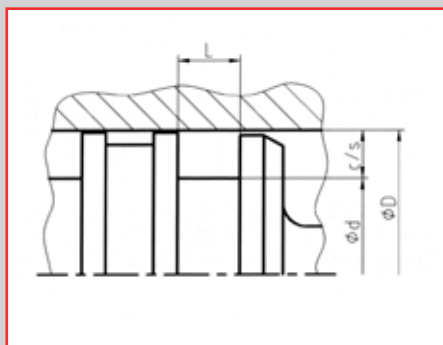
vynikající statické a dynamické těsnící schopnosti, integrované vodicí kroužky

**Standardní materiály:**

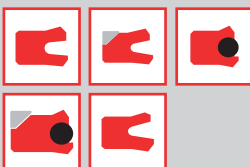
PUR nebo NBR / POM

# Doporučení pro uložení těsnění pístu

Doporučení pro usazení **jednočinná pístní těsnění typ s manžetami (U-pouzdro) kompaktní těsnění.**

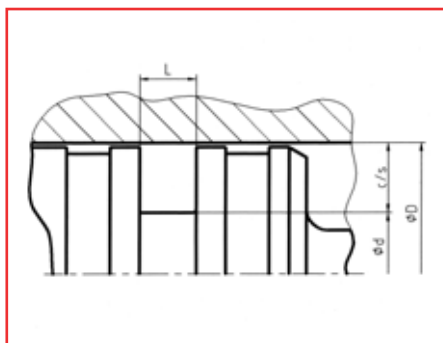


Níže uvedený seznam je naše doporučení pro standardní usazení. Pro vaše specifické potřeby jsme schopni vyrobit jakékoliv nestandardní usazení.



ØD	Ød	L	c/s
5–24,9	ØD-8	6	4
25–49,9	ØD-10	7	5
50–74,9	ØD-12	8	6
75–149,9	ØD-16	10	8
150–299,9	ØD-20	12	10
300–500	ØD-24	18	12
500–700	ØD-30	20	15
> 750	ØD-40	26	20

Doporučení pro usazení **jedno/dvojitá pístní těsnění O-kroužkem aktivovaná PTFE (PU) těsnění.**



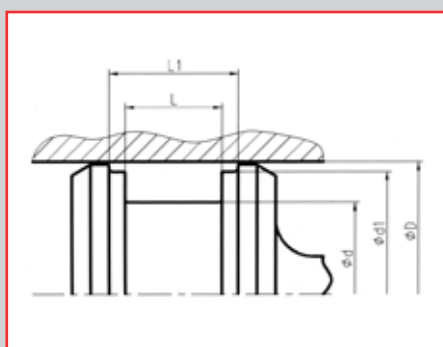
Níže uvedený seznam je naše doporučení pro standardní usazení. Pro vaše specifické potřeby jsme schopni vyrobit jakékoliv nestandardní usazení.



Ø	Ød	L	c/s
8–14,9	ØD-4,9	2,2	2,45
15–39,9	ØD-7,5	3,2	3,75
40–79,9	ØD-11	4,2	5,5
80–132,9	ØD-15,5	6,3	7,75
133–329,9	ØD-21	8,1	10,5
330–669,9	ØD-24,5	8,1	12,25
670–1 000	ØD-28	9,5	14*
> 1 000	ØD-28	9,5	14*

\*) pouze profily PS08E a PS08F

Doporučení pro usazení **dvojitá pístní těsnění kompaktní typ.**

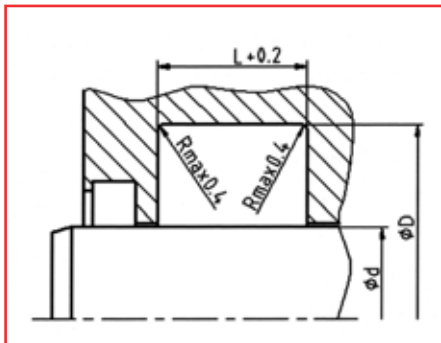


Níže uvedený seznam je naše doporučení pro standardní usazení. Pro vaše specifické potřeby jsme schopni vyrobit jakékoliv nestandardní usazení.



Ø	Ød	Ød1	L*	L1*
20–49,9	ØD-10	ØD-3	12,5	20,5
50–79,9	ØD-15	ØD-4	20	28
80–149,9	ØD-20	ØD-5	25	36
150–399,9	ØD-25	ØD-6	32	46
400–750	ØD-30	ØD-8	36	50
> 750	ØD-40	ØD-8	40	54

# Doporučení pro uložení těsnění pístnice



**Uvedené rozměry jsou nutné pro zpracování objednávky:**

ØD ..... vnější průměr  
 Ød ..... vnitřní průměr  
 L ..... délka vestavby

**Tolerance uložení těsnění:**

Ø d f8  
 ØD H10

Povrchová drsnost	R tmax (µm)	Ra (µm)
Kluzný povrch PU/RUBBER těsnění	≤ 2,5	≤ 0,1–0,5
Kluzný povrch PTFE těsnění	≤ 2	≤ 0,05–0,3
Dno drážky	≤ 6,3	≤ 1,6
Čelo drážky	≤ 15	≤ 3
Tp ložiskové plochy	>50%	≤ 95%

## Snadný postup objednávání

**RS01**

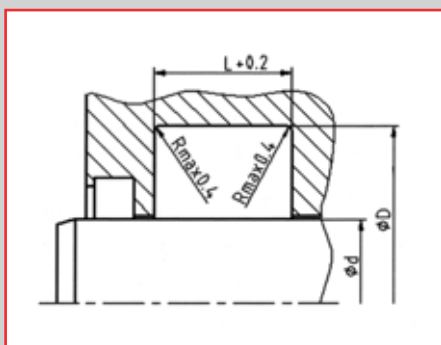
**PUR**

**50 × 65 × 11,4**

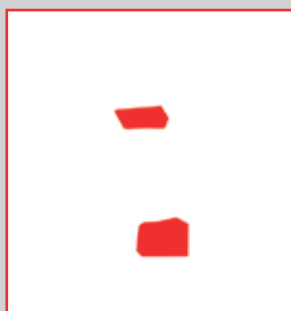
profil

materiál

jmenovité rozměry vestavby



RS01  
 RS02  
 RS03  
 RS04  
 RS05  
 RS06  
 RS07  
 RS17  
 RS18  
 RS19  
 RS35



**Hlavní použití:**

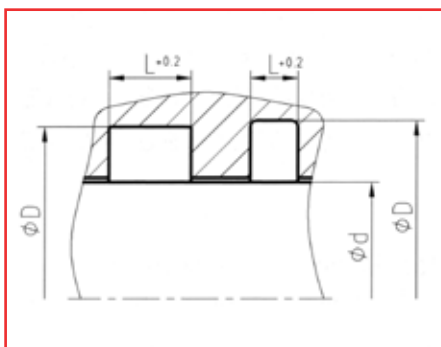
standardní válce, lehké a standardní hydraulické aplikace

**Výhody:**

stabilní uchycení v drážce, dokonalá účinnost těsnění, široký rozsah teplot, výborná schopnost pro zpětné čerpání

**Standardní materiály:**

PUR, pryže



RS09



**Hlavní použití:**

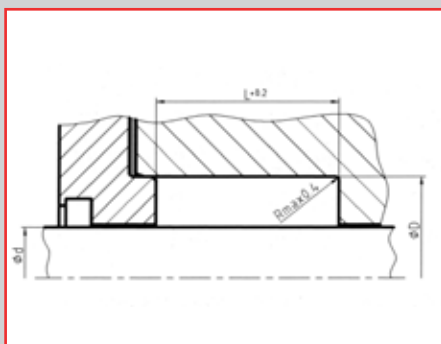
zařízení pro zemní práce, těžká hydraulika

**Výhody:**

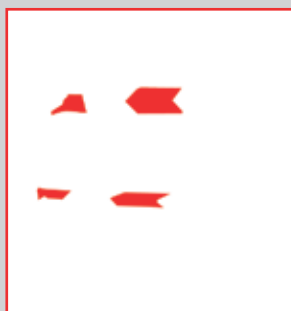
vynikající odolnost proti tlakovým rázům, dlouhá životnost

**Standardní materiály:**

PTFE / NBR, PTFE/FPM



PRS10-12  
 PRS13-15



**Hlavní použití:**

hydraulika v těžkém průmyslu, lisy

**Výhody:**

vhodné pro staré opotřebované pístnice, k dispozici dělená verze pro snadnější montáž

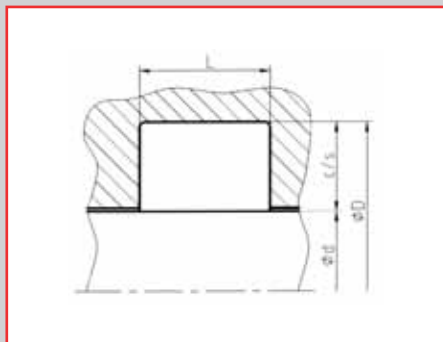
**Standardní materiály:**

PUR / POM

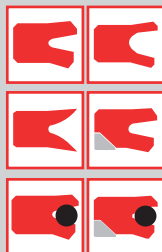


# Doporučení pro uložení těsnění pístnice

Doporučení pro usazení **jednočinná těsnění pístnice typ s manžetami (U-pouzdro) kompaktní těsnění.**

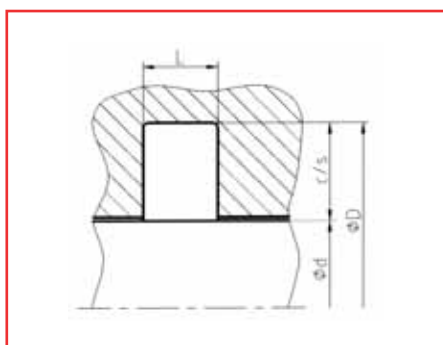


Níže uvedený seznam je naše doporučení pro standardní usazení. Pro vaše specifické potřeby jsme schopni vyrobit jakékoliv nestandardní usazení.

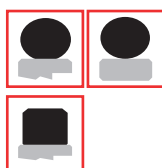


Ød	ØD	L	c/s
5–24,9	Ød+8	6,3	4
25–49,9	Ød+10	8	5
50–149,9	Ød+15	10	7,5
150–299,9	Ød+20	14	10
300–499,9	Ød+25	17	12,5
500–699,9	Ød+30	25	15
700–1 000	Ød+40	32	20
> 1000	Ød+40	32	20

Doporučení pro usazení **jedno/dvojitá těsnění pístnice PTFE (PU) těsnění aktivovaná O-kroužkem.**

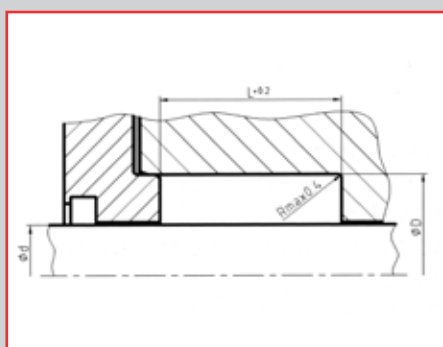


Níže uvedený seznam je naše doporučení pro standardní usazení. Pro vaše specifické potřeby jsme schopni vyrobit jakékoliv nestandardní usazení.



Ø	ØD	L	c/s
5–7,9	Ød+4,9	2,2	2,45
8–18,9	Ød+7,3	3,2	3,65
19–37,9	Ød+10,7	4,2	5,35
38–199,9	Ød+15,1	6,3	7,55
200–255,9	Ød+20,5	8,1	10,25
256–649,9	Ød+24	8,1	12
650–1 000	Ød+27,3	9,5	13,65
> 1 000	Ød+27,3	9,5	13,65

Doporučení pro usazení **dvoučinná těsnění pístnice ševronový typ.**

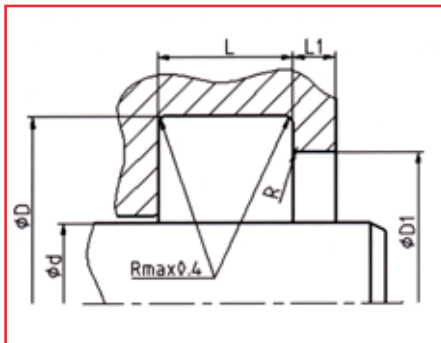


Níže uvedený seznam je naše doporučení pro standardní usazení. Pro vaše specifické potřeby jsme schopni vyrobit jakékoliv nestandardní usazení.



Ø	ØD	L	c/s
10–39,9	Ød+10	16	5
40–74,9	Ød+15	25	7,5
75–149,9	Ød+20	32	10
150–199,9	Ød+25	40	12,5
200–300	Ød+30	50	15
> 300	Ød+40	63	20

# Doporučení pro uložení stíracích kroužků



**Uvedené rozměry jsou nutné pro zpracování objednávky:**

Ø ..... vnější průměr  
 Ød ..... vnitřní průměr  
 L ..... délka vestavby  
 H ..... délka stíracího kroužku

**Tolerance uložení těsnění:**

Ø D1 H11 L < 10 mm +0,2  
 Ø D H11 L > 10 mm +0,3

Povrchová drsnost	R tmax (µm)	Ra (µm)
Kluzný povrch PU/RUBBER těsnění	≤ 2,5	≤ 0,1–0,5
Kluzný povrch PTFE těsnění	≤ 2	≤ 0,05–0,3
Dno drážky	≤ 6,3	≤ 1,6
Čelo drážky	≤ 15	≤ 3
Tp ložiskové plochy	> 50%	≤ 95%

## Snadný postup objednávání

**WR01**

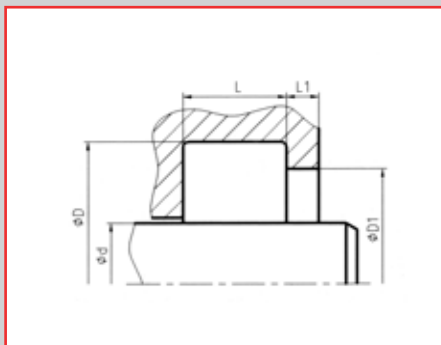
**PUR**

**50 × 58 × 4/7**

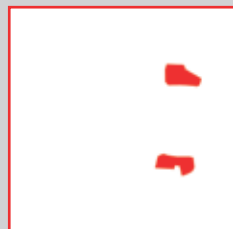
profil

materiál

jmenovité rozměry vestavby / celková výška stíracího kroužku



WR01



**Hlavní použití:**

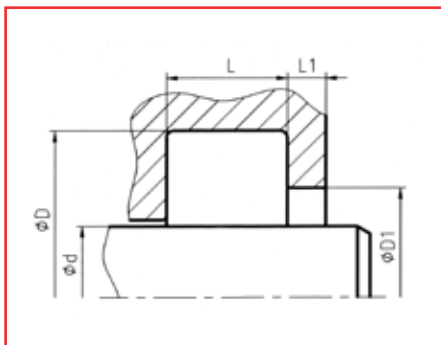
standardní stírací kroužek hydrauliky

**Výhody:**

snadná montáž (zaklapnutí)  
 vynikající odolnost proti opotřebení, technicky přesné uzavření

**Standardní materiály:**

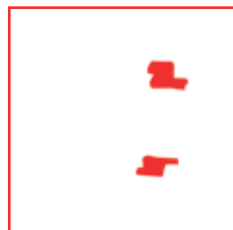
PUR, pryž



WR11

WR02

WR12



**Hlavní použití:**

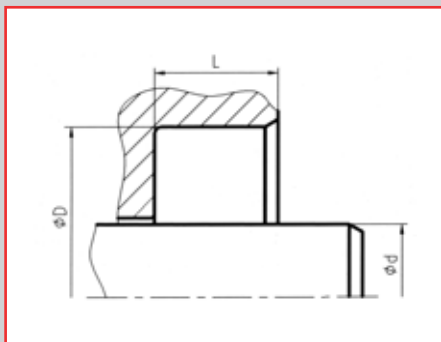
v kombinaci s pístnicovým PTFE těsněním aktivovaným O-kroužkem RS09

**Výhody:**

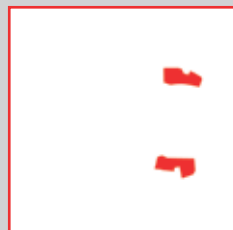
vynikající odolnost proti opotřebením dvojčinná funkce

**Standardní materiály:**

PUR, pryž



WR03



**Hlavní použití:**

standardní hydraulická aplikace, vlisování pro osově otevřené uložení

**Výhody:**

vynikající odolnost proti opotřebením, plastový přídržný kroužek, žádné problémy s oxidací mezi přídržným kroužkem a uložení

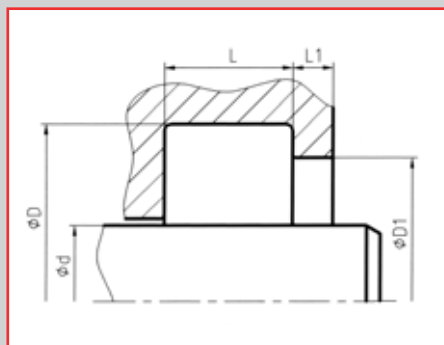
**Standardní materiály:**

PUR / POM

pryž / POM

# Doporučení pro uložení stíracích kroužků

Doporučení pro usazení **jednočinný stírací kroužek**.



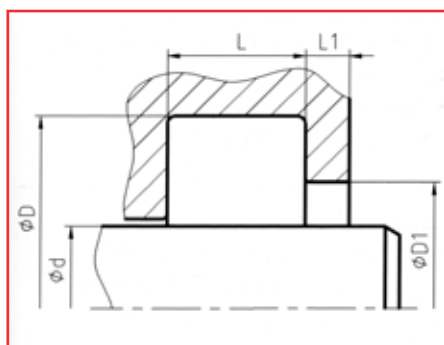
Níže uvedený seznam je naše doporučení pro standardní usazení. Pro vaše specifické potřeby jsme schopni vyrobit jakékoliv nestandardní usazení.



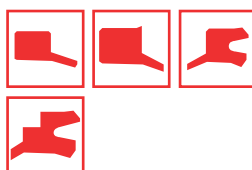
Ød	ØD	ØD1	L	L1	H*
6–100	Ød+8	Ød+6	4	1	7
100,1–149,9	Ød+12	Ød+9	5,5	1,5	10
≥ 150	Ød+15	Ød+11	6,5	2	13

\*) H = celková délka stíracího kroužku

Doporučení pro usazení **jedno/dvojitý stírací kroužek**.



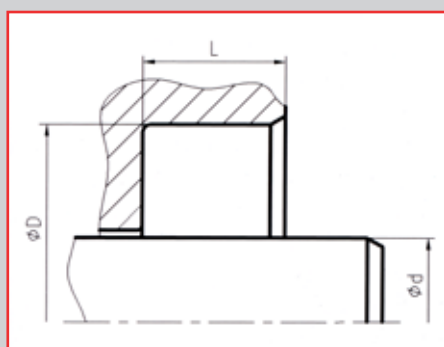
Níže uvedený seznam je naše doporučení pro standardní usazení. Pro vaše specifické potřeby jsme schopni vyrobit jakékoliv nestandardní usazení.



Ød	ØD	ØD1	L	L1	H*
6–49,9	Ød+8	Ød+4	5	min. 2	8
50–99,9	Ød+10	Ød+5	6	min. 2	9,7
≥ 100	Ød+15	Ød+7,5	8,5	min. 2	13

\*) H = celková délka stíracího kroužku

Doporučení pro usazení **jednočinný stírací kroužek**.



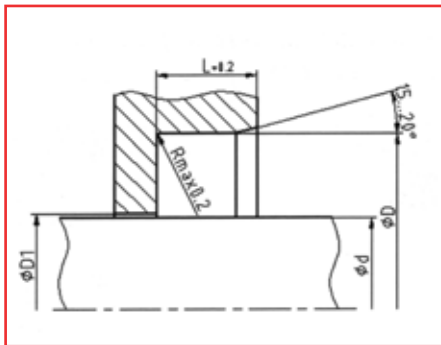
Níže uvedený seznam je naše doporučení pro standardní usazení. Pro vaše specifické potřeby jsme schopni vyrobit jakékoliv nestandardní usazení.



Ød	ØD	L	H*
6–9,9	Ød+8	5	8
10–99,9	Ød+10	7	10
100–200	Ød+15	9	12
> 200	Ød+20	12	16

\*) H = celková délka stíracího kroužku

# Doporučení pro uložení rotačních těsnění



**Uvedené rozměry jsou nutné pro zpracování objednávky:**

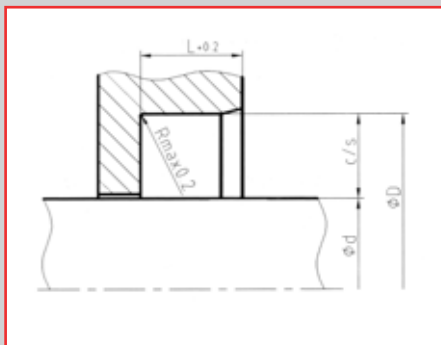
$\phi D$  ..... vnější průměr  
 $\phi d$  ..... vnitřní průměr (hřídel)  
 $L$  ..... délka vestavby

**Tolerance uložení těsnění:**

$\phi d$  f8  
 $\phi D$  H8

Povrchová drsnost	R tmax ( $\mu\text{m}$ )	Ra ( $\mu\text{m}$ )
Kluzný povrch PU/RUBBER těsnění	$\leq 2,5$	$\leq 0,1-0,5$
Kluzný povrch PTFE těsnění	$\leq 2$	$\leq 0,05-0,3$
Dno drážky	$\leq 6,3$	$\leq 1,6$
Čelo drážky	$\leq 15$	$\leq 3$
Tp ložiskové plochy	$\leq 50\%$	$\leq 95\%$

Snadný postup objednávání	OS01	NBR/POM	60 x 80 x 10
	profil	materiál	jmenovité rozměry vestavby



OS01  
OS02



**Hlavní použití:**

ochrana ložisek

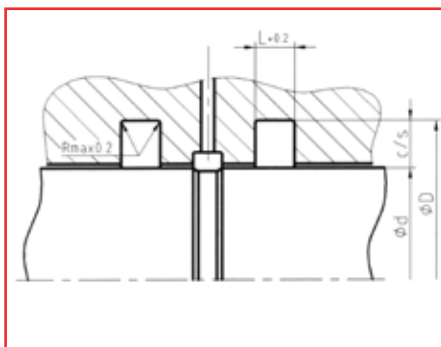
**Výhody:**

dobrá přizpůsobivost pro různé teploty a média

**Standardní materiály:**

pryž / POM

pryž / Al



R09



**Hlavní použití:**

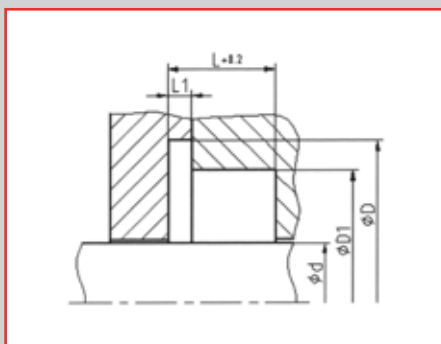
rotační čepy

**Výhody:**

pro vysoké tlaky

**Standardní materiály:**

PTFE + NBR nebo Viton



RS19a  
PS19a



**Hlavní použití:**

ochrana ložisek v chemickém a farmaceutickém průmyslu

**Výhody:**

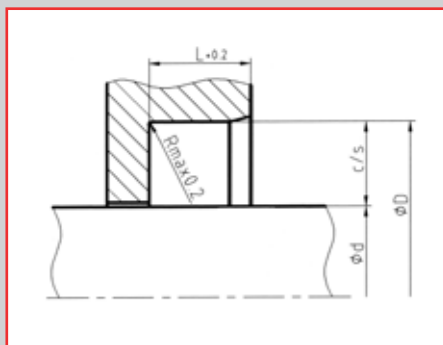
nízké tření, dobrá chemická a tepelná odolnost, vhodné pro vysoké rychlosti

**Standardní materiály:**

PTFE pružina z nerezové oceli

# Doporučení pro uložení rotačních těsnění

Doporučení pro usazení **jednočinné rotační těsnění olejová těsnění / radiální těsnění hřídele**

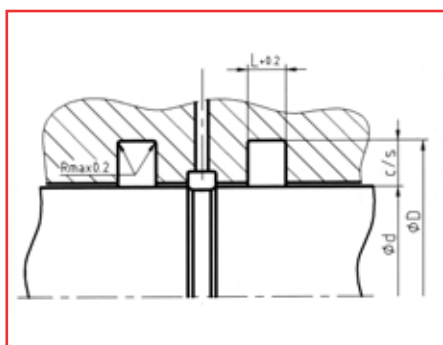


Níže uvedený seznam je naše doporučení pro standardní usazení. Pro vaše specifické potřeby jsme schopni vyrobit jakékoliv nestandardní usazení.



Ød	ØD	L	c/s
6–59,9	Ød+12	7	6
60–139,9	Ød+15	8	7,5
140–299,9	Ød+20	10	10
300–499,9	Ød+30	12	15
500–800	Ød+40	20	20
> 800	Ød+50	22	25

Doporučení pro usazení **dvojčinné rotační těsnění PTFE těsnění aktivované O-kroužkem**

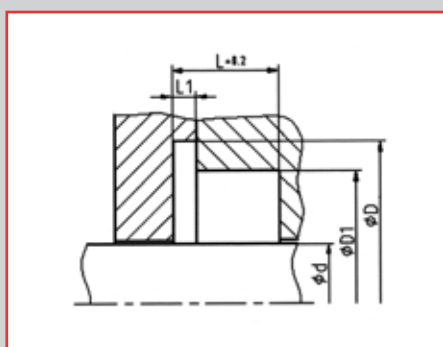


Níže uvedený seznam je naše doporučení pro standardní usazení. Pro vaše specifické potřeby jsme schopni vyrobit jakékoliv nestandardní usazení.



Ød	ØD	L	c/s
6–18,9	Ød+4,9	2,2	2,45
19–37,9	Ød+7,5	3,2	3,75
38–199,9	Ød+11	4,2	5,5
200–255,9	Ød+15,5	6,3	7,75
256–649,9	Ød+21	8,1	10,5
> 650	Ød+28	9,5	14

Doporučení pro usazení **jednočinné rotační těsnění PTFE těsnění aktivované pružinou**



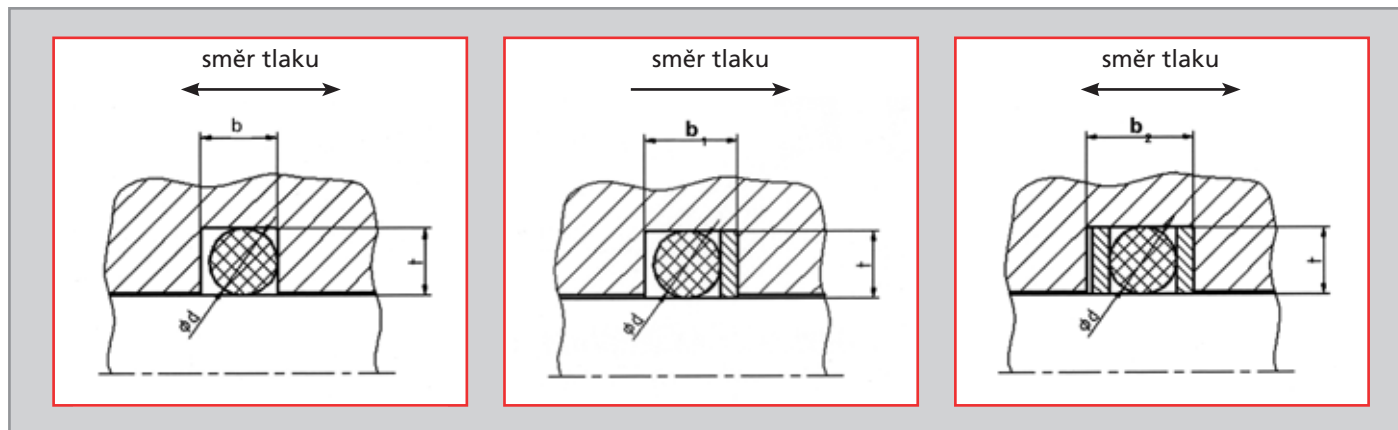
Níže uvedený seznam je naše doporučení pro standardní usazení. Pro vaše specifické potřeby jsme schopni vyrobit jakékoliv nestandardní usazení.



Ød	ØD	ØD1	L	L1
5–19,9	Ød+9	Ød+5	3,6	0,85
20–39,9	Ød+12,5	Ød+7	4,8	1,35
40–399,9	Ød+17,5	Ød+10,5	7,1	1,8
≥ 400	Ød+22	Ød+14	9,5	2,8

# Doporučení pro uložení O-kroužků

## Doporučení pro uložení O-kroužků při statickém použití

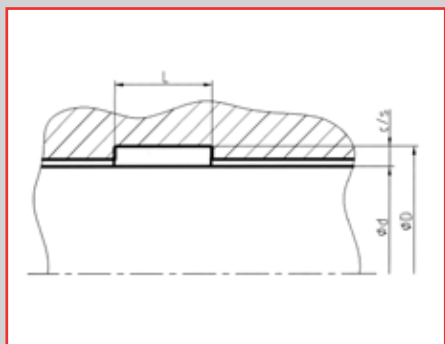


průřez O-kroužku (mm)	drážka (mm)	bez opěrného kroužku (mm)	jeden opěrný kroužek (mm)	dva opěrné kroužky (mm)	doporučená šířka opěrného kroužku (mm)
$\varnothing d$	$t \pm 0,05$	$b + 0,25$	$b1 + 0,25$	$b2 + 0,25$	
1,5	1,10	2,1	3,1	4,1	1,0
1,78	1,35	2,5	3,5	4,5	1,0
2,0	1,56	2,7	4,2	5,7	1,5
2,50	2,05	3,3	4,8	6,3	1,5
2,62	2,18	3,5	5,0	6,5	1,5
3,00	2,52	3,9	5,4	6,9	1,5
3,50	3,00	4,4	5,9	7,4	1,5
3,53	3,00	4,4	5,9	7,4	1,5
4,00	3,40	5,0	6,7	8,4	1,7
5,00	4,25	6,3	8,0	9,7	1,7
5,33	4,53	6,7	8,4	10,1	1,7
5,70	4,85	7,1	9,1	11,1	2,0
6,00	5,10	7,5	9,5	11,5	2,0
6,99	5,94	8,8	10,8	12,8	2,0
7,00	5,95	8,8	10,8	12,8	2,0
8,00	6,80	10,0	12,5	15,0	2,5
10,00	8,50	12,5	15,0	17,5	2,5

# Doporučení pro uložení vodících kroužků

Podrobnosti a doporučení pro usazení vodících kroužků v dynamických aplikacích. Naše standardní vodící kroužky jsou k dostání ve 45° dělené verzi. Je také možné je objednat jako spirálově, 90° dělenou verzi nebo jako skladové zboží.

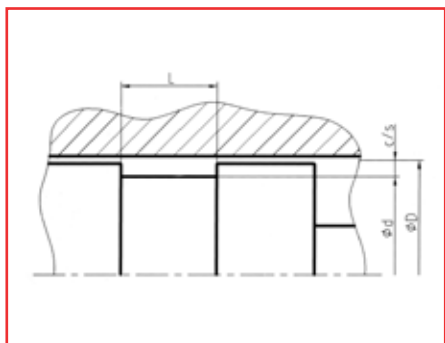
## Doporučení pro usazení vodící kroužek pístnice



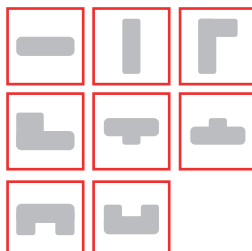
Níže uvedený seznam je naše doporučení pro standardní usazení. Pro vaše specifické potřeby jsme schopni vyrobit jakékoliv nestandardní usazení.

Ød	ØD	L	c/s
6–29,9	Ød+3	4	1,5
30–49,9	Ød+3	5,6	1,5
50–99,9	Ød+5	9,7	2,5
100–799,9	Ød+5	15	2,5
800–1 000	Ød+8	25	4
> 1 000	Ød+8	25	4

## Doporučení pro usazení vodící kroužek pístu



Níže uvedený seznam je naše doporučení pro standardní usazení. Pro vaše specifické potřeby jsme schopni vyrobit jakékoliv nestandardní usazení.



ØD	Ød	L	c/s
6–29,9	ØD+3	4	1,5
30–49,9	ØD+3	5,6	1,5
50–99,9	ØD+5	9,7	2,5
100–799,9	ØD+5	15	2,5
800–1 000	ØD+8	25	4
> 1 000	ØD+8	25	4

# Chemická odolnost

	PU-U203	NBR-N107	N-NBR-HN112	EPDM-E131	AFLAS-AF101	FPM-F109	Silicone-S102	POM-P101	PA-A112	PTFE-PT101 + kombinovaný
Vzduch do 100°C	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O
Vzduch do 200°C	N	N	N	N	N	O	O	N	N	O
Eko olej	O	V	V	N	-	O	N	O	O	O
Brzdová kap.	N	N	N	O	O	N	N	N	N	O
Nafta	O	O	O	N	O	O	N	O	O	O
Paliva	V	V	V	N	-	O	N	O	O	O
Minerální oleje	O	O	O	N	O	O	V	O	O	O
Ozon, kyslík	O	N	O	O	O	O	O	N	N	O
Pára do 150°C	N	N	N	O	O	N	N	N	N	O
Rostliné oleje	O	O	O	N	O	O	O	O	O	O
Voda do 40°C	O	O	O	O	O	O	O	O	V	O
Voda do 90°C	O	V	O	O	O	V	O	O	V	O

O = odolný, V = vhodný, N = nevhodný

## Plasty

Produktovou řadu polotovarů doplňují tvrdé plasty a fluorové termoplasty, které se používají pro opěrné kroužky nebo vodící kroužky a také pro speciální a předepjatá těsnění. Dokonalé obchodní spojení, které si udržujeme se svými dodavateli, široká produktová řada v kombinaci s efektivní správou skladového hospodářství – to vše zaručuje rychlou dostupnost. Rozměrově je řada polotovarů vhodně přizpůsobena požadavkům obrábění. Nabízíme samozřejmě také široký výběr různých materiálových směsí, které pokrývají všechny požadavky na použití těsnění. Tabulka výše poskytuje přehled nejběžnějších tlako-

vých tekutin a těsnících materiálů, jakož i jejich použití. Nezapomínejte, že použitelnost různých materiálů v hydraulických kapalinách mohou ovlivnit některé provozní podmínky, například teplota. Pokud potřebujete další, podrobnější informace, kontaktujte nás, nebo si je sami vyhledejte v tabulce odolnosti vůči jednotlivým médiím. Jestliže máte pochybnosti, je možné provést provozní testy, které zajišťujeme na vyžádání našich zákazníků.

**POM | PA | PTFE | různé kombinace**



# Polotovary

Dodáváme vysoce kvalitní polotovary ve formě tyčovin nebo trubek pro výrobu těsnících elementů. Díky nejmodernějším technologiím a úzkou spoluprací s výrobcem jsme schopni pokrýt celé spektrum aplikací těsnění. Každý jednotlivý polotovar je před expedicí pečlivě kontrolován. To znamená, že nejdůležitější součástí našich služeb, které poskytujeme zákazníkům, je náš příspěvek k jejich konkurenceschopnosti,

protože jim trvale nabízíme vysokou kvalitu za přiměřenou cenu. Kromě široké škály standardních rozměrů, které máme stále na skladě, nabízíme také speciální rozměry s krátkými dodacími lhůtami a to ve všech materiálech a kvalitách FDA.

**PU | NBR | EPDM | FPM | \*AFLAS® | SILIKON | POM | PA | PTFE | a mnoho dalších**

# Polyuretanové materiály

Polyuretanové materiály si v moderních technologiích těsnění získaly značnou důležitost. Na trhu zaujímají v oblasti pístnicových a pístových těsnění dominantní podíl. Polyuretanové polotovary námi dodávané jsou výjimečné svou nejvyšší kvalitou. V mnoha aplikacích jsou námi vyráběná těsnění z polyuretanu ve svých parametrech lepší než konkurenční. Důvodem je velmi pečlivý výběr surovin výrobcem a jeho výrobní technologie. Na rozdíl od výrobků zpracovaných z termoplastů mají námi dodávané polyuretanové polotovary maximální volnost při vytváření dokonalých fyzikálních vlastností během polymerizace. Jakékoliv nevhodné vlivy během polymerizačního procesu

nahříváním a deformováním plastů je díky používaným technologickým postupům vyloučen. Kromě standardních materiálů jsou vyráběny také materiály s optimalizovaným součinitelem tření a materiály určené pro přímý styk s potravinami. Další důležitou skutečností je to, že dodáváme polyuretanové polotovary až do tvrdosti 94 Shore A s upínacím kroužkem. Tím je upnutí do soustruhu mnohem snazší a nezávislé na typu výrobního materiálu.

# Elastomery

Elastomery, často označované také jako pryžové materiály, jsou nezbytnou součástí materiálové řady. Přestože jsou z mnoha standardních aplikací vytlačovány moderním polyuretanem, zůstávají elastomerové produkty důležitým prvkem technologie těsnění. Zejména mají svou důležitost kvůli širokému spektru své tepelné a chemické odolnosti. Náš dodavatel pracuje výhradně s pryžovými směsmi od renomovaných výrobců. To ve spojení s moderní technologií zpracování poskytuje záruku kvalitních a rozměrově

ekonomických polotovarů. Výslednou výhodou pro naše zákazníky je dokonalý poměr mezi cenou a kvalitou a rychlá dostupnost ve standardních i speciálních rozměrech a materiálech. Všechny elastomerové polotovary jsou dodávány s tvrdým povrchem (obalem), takže je lze snadno obrábět na CNC soustruzích a to navzdory nízké tvrdosti jádra a vysoké pružnosti.

**NBR | EPDM | FPM | FPM | \*AFLAS® | SILIKON**

\*) AFLAS® – je registrovaná obchodní známka společnosti Asahi Glass Company.

# Fyzikální vlastnosti

Těsnící materiál Polotovary	DIN/ASTM standarty	Jednotky	PU U203	PU U203- MoS2	PU U203- D57	NBR N107	H-NBR HN112
Barva			červená	šedá	modrá	černá	černá
Hustota	DIN 53479	g/cm <sup>3</sup>	1,1	1,15	1,13	1,32	1,23
Tvrdość	DIN 53505	Shore A	95 ± -2	95 ± -2	95 ± -2	85	85
Tvrdość	DIN 53505	Shore D					
Absorpce vlhkosti	20° / 65° rel.						
100% modul	DIN 53504	N/mm <sup>2</sup>	> 12	> 11	> 18	10,2	
Odolnost proti přetržení	DIN 53504 / ASTM D4894	N/mm <sup>2</sup>	38	> 35	> 35	> 30	> 17
Průtažnost	DIN 53504 / 53455	%	520	560	330	> 155	> 200
Koeficient tření	ASTM D						
Stlačovací souprava 22h/70°	DIN 53517	%	31	26	32	7	
Stlačovací souprava 22h/100°	DIN 53485					9	20
Stlačovací souprava 22h/150°	DIN 53517 A						22
Stlačovací souprava 22h/175°	DIN 53517 A						
Stlačovací souprava 22h/175°	DIN 53517						
Stlačovací souprava 72h/RT	DIN 53517						
Minimální provozní teplota		°C	-30	-30	-30	-25	-25
Maximální provozní teplota		°C	105	105	90	100	150

Materiály vyhovující FDA		
PU	U203-B95	světle modrá
PU	U203-FDA95	běžová
NBR	N111-W85	bílá
EPDM	E132-W85	bílá
FPM	F110-BR85	hnědá
Silikon	S102-R85	červená
Silikon	S103-BL85	modrá
POM	P101-WE	bílá
Polyamid	PA6-A112-WC	bílá
PTFE	T101-W	bílá

## Poznámka

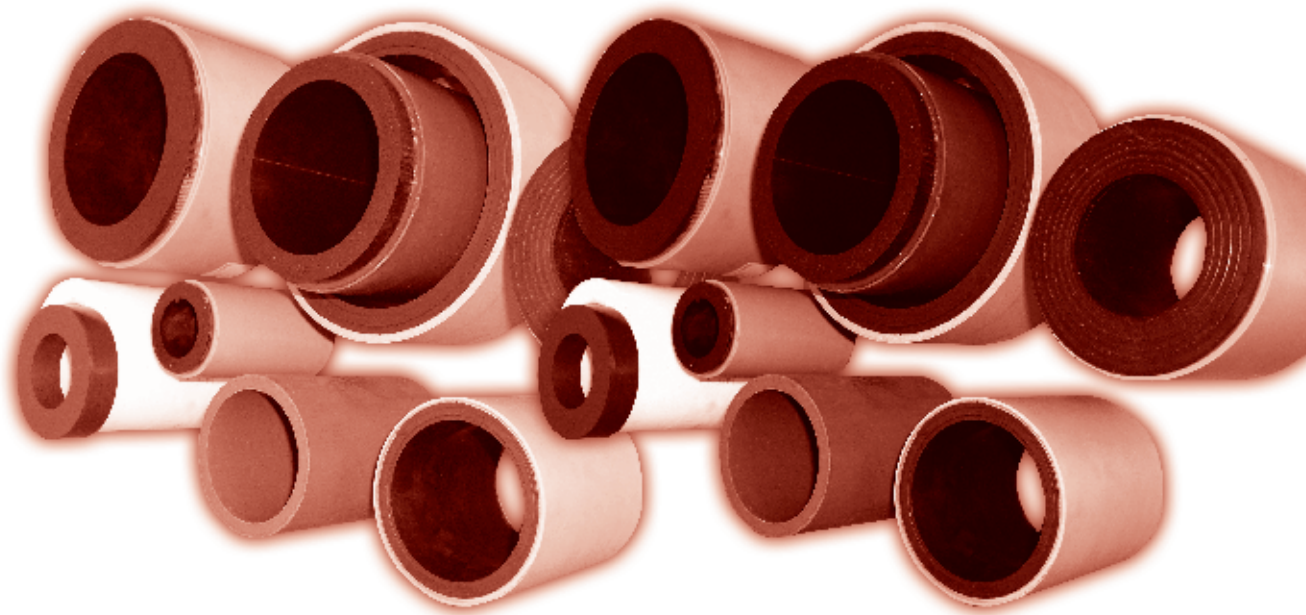
Tabulka je pouze výňatkem z našich nejdůležitějších těsnících materiálů a jejich typických vlastností. Data představují typické výsledky testů. Nedoporučuje se překračovat limity více než jedné vlastnosti.

Celkový přehled všech materiálů najdete na stranách 28–29.

Podrobnější informace najdete v technických listech materiálů. Pokud si nejste jisti, doporučujeme kontaktovat naše aplikační techniky nebo provést zkušební provoz.

## Fyzikální vlastnosti (pokračování tabulky)

EPDM E131	AFLAS AF101	FPM F109	FPM F111	Silikon S102	POM P101	PA A112	PTFE-PT101	PTFE-FT105	PTFE-BR40 T110
černá	černá	hnědá	černá	červená	bílá	běžová	bílá	šedá	hnědá
1,23	1,68	2,51	1,878	1,54	1,41	1,15	2,16	2,25	3,09
85	85	85	85	85					
							56	60	63
					0,2	2,2			
	4,2		7,4						
> 14	> 7,2	> 13	> 11,5	> 7	70	85	> 25	> 15	> 23
> 137	> 236	> 200	> 180	> 120	40	25	> 300	> 220	> 200
					< 0,4	< 0,4	0,06	0,08	0,13
16									
13									
		7,7							
			32,8	18,5					
-50	-15	-20	-25	-55	-60	-30	-200	-200	-200
130	210	210	210	210	100	105	260	260	260



# Tabulka materiálů

Popis		Teplota	Tvrdość při 20°C	Hlavní použití
PU U203-R95	červená	-30 až +105°C	Shore A 95 ± 2	U-manžety, stírací kroužky a další těsnicí prvky Minerální olej, stlačený vzduch, voda Odolné proti hydrolyze
PU U203-G95	zelená	-30 až +105°C	Shore A 95 ± 2	U-manžety, stírací kroužky a další těsnicí prvky Minerální olej, stlačený vzduch, voda Odolné proti hydrolyze
PU FDA U203-B95	světle modrá	-30 až +105°C	Shore A 95 ± 2	U-manžety, stírací kroužky a další těsnicí prvky Minerální olej, stlačený vzduch, voda Odolné proti hydrolyze
PU FDA U203-95FDA	běžová	-30 až +100°C	Shore A 95 ± 2	U-manžety, stírací kroužky a další těsnicí prvky Styk s potravinami Odolné proti hydrolyze
PU MoS <sub>2</sub> U203-GM95	šedá	-30 až +105°C	Shore A 95 ± 2	U-manžety, stírací kroužky a další těsnicí prvky Minerální olej, stlačený vzduch, voda Pro použití za obtížných provozních podmínek, odolné proti hydrolyze
PU 57 Shore D U203-D57	tmavě modrá	-30 až +90°C	Shore D 57 ± 2	Opěrné kroužky nebo kompozitní těsnění s předepjatým prvkem Minerální olej, stlačený vzduch, voda Odolné proti hydrolyze
PU 57 Shore D MoS <sub>2</sub> U203-D57G	šedá	-30 až +90°C	Shore D 57 ± 2	Opěrné kroužky nebo kompozitní těsnění s předepjatým prvkem Minerální olej, stlačený vzduch, voda Odolné proti hydrolyze
NBR N107-B85	černá	-25 až +100°C	Shore A 85 ± 5	U-manžety, stírací kroužky a další těsnicí prvky Minerální olej, stlačený vzduch, voda
NBR 95 10N109-B95	černá	-25 až +100°C	Shore A 95 ± 5	U-manžety, stírací kroužky a další těsnicí prvky Minerální olej, stlačený vzduch, voda
NBR FDA N111-W85	bílá	-22 až +100°C	Shore A 85 ± 3	U-manžety, stírací kroužky a další těsnicí prvky Minerální olej, stlačený vzduch, voda
H-NBR černá HN112-B85	černá	-25 až +150°C	Shore A 85 ± 5	U-manžety, stírací kroužky a další těsnicí prvky Minerální olej, stlačený vzduch, voda
FPM F109-BR85	hnědá	-20 až +210°C	Shore A 85 ± 5	U-manžety, stírací kroužky a další těsnicí prvky Vysoké teploty a agresivní média
FPM FDA F110-BR85	hnědá	-20 až +210°C	Shore A 85 ± 5	U-manžety, stírací kroužky a další těsnicí prvky Vysoké teploty a agresivní média
FPM černá F111-B85	černá	-25 až +210°C	Shore A 85 ± 5	U-manžety, stírací kroužky a další těsnicí prvky Vysoké teploty a agresivní média
EPDM E131-B85	černá	-50 až +130°C	Shore A 85 ± 5	U-manžety, stírací kroužky a další těsnicí prvky Horká voda a pára, ředěné kyselá a zásadité roztoky EPDM NENÍ odolný proti minerálním olejům
EPDM FDA E132-W85	bílá	-50 až +100°C	Shore A 85 ± 3	U-manžety, stírací kroužky a další těsnicí prvky Horká voda a pára, ředěné kyselá a zásadité roztoky EPDM NENÍ odolný proti minerálním olejům

Popis		Teplota	Tvrdość při 20°C	Hlavní použití
Silikon FDA S102-R85	červená	-55 až +210°C	Shore A 85 ± 5	Přírubová těsnění, plochá těsnění a další statická těsnění Nedoporučuje se pro dynamické aplikace
Silikon FDA S103-BL85	modrá	-55 až +180°C	Shore A 85 ± 3	Přírubová těsnění, plochá těsnění a další statická těsnění Nedoporučuje se pro dynamické aplikace
AFLAS AF101-B85	černá	-15 až +210°C	Shore A 85 ± 5	U-manžety, stírací kroužky a další těsnicí prvky Kyselý olej a plyn, aminy, pára/horká voda, brzdové kapaliny Vysoká schopnost elektrické izolace
POM FDA P101-WE	bílá	-60 až +100°C	—	Opěrné a vodící kroužky, obráběné součásti
PA FDA A112-WC	běžová	-30 až +105°C	—	Opěrné a vodící kroužky, obráběné součásti
PTFE-F T105-G	šedá	-200 až +260°C	Shore D 55-64	Kompozitní těsnění s elastomerovými předepjatými prvky Pružinová předepjatá těsnění, opěrné a vodící prvky Vyztužené sklolaminátem / MoS2
PTFE-P FDA T101-W	bílá	-200 až +260°C	Shore D 51-60	Kompozitní těsnění s elastomerovými předepjatými prvky, pružinou předepjatá těsnění Opěrné a vodící kroužky, nízké tření Pro potravinářský průmysl, vynikající chemická odolnost
PTFE-40% T110-BR40	bronzová hnědá	-200 až +260°C	Shore D 62-67	Kompozitní těsnění s elastomerovými předepjatými prvky, pružinou předepjatá těsnění Opěrné a vodící kroužky, nízké tření
PTFE-40% T115-BR40	bronzová modrá	-200 až +260°C	Shore D 62-67	Kompozitní těsnění s elastomerovými předepjatými prvky, pružinou předepjatá těsnění Opěrné a vodící kroužky, nízké tření
PTFE-60% T120-BR60	bronzová hnědá	-200 až +260°C	Shore D 65-70	Kompozitní těsnění s elastomerovými předepjatými prvky, pružinou předepjatá těsnění Opěrné a vodící kroužky, nízké tření
PTFE-25% T125-C25	uhlově šedá	-200 až +260°C	Shore D 62-67	Kompozitní těsnění s elastomerovým předepjatými prvky, Pružinová předepjatá těsnění Opěrné a vodící kroužky, nízké tření

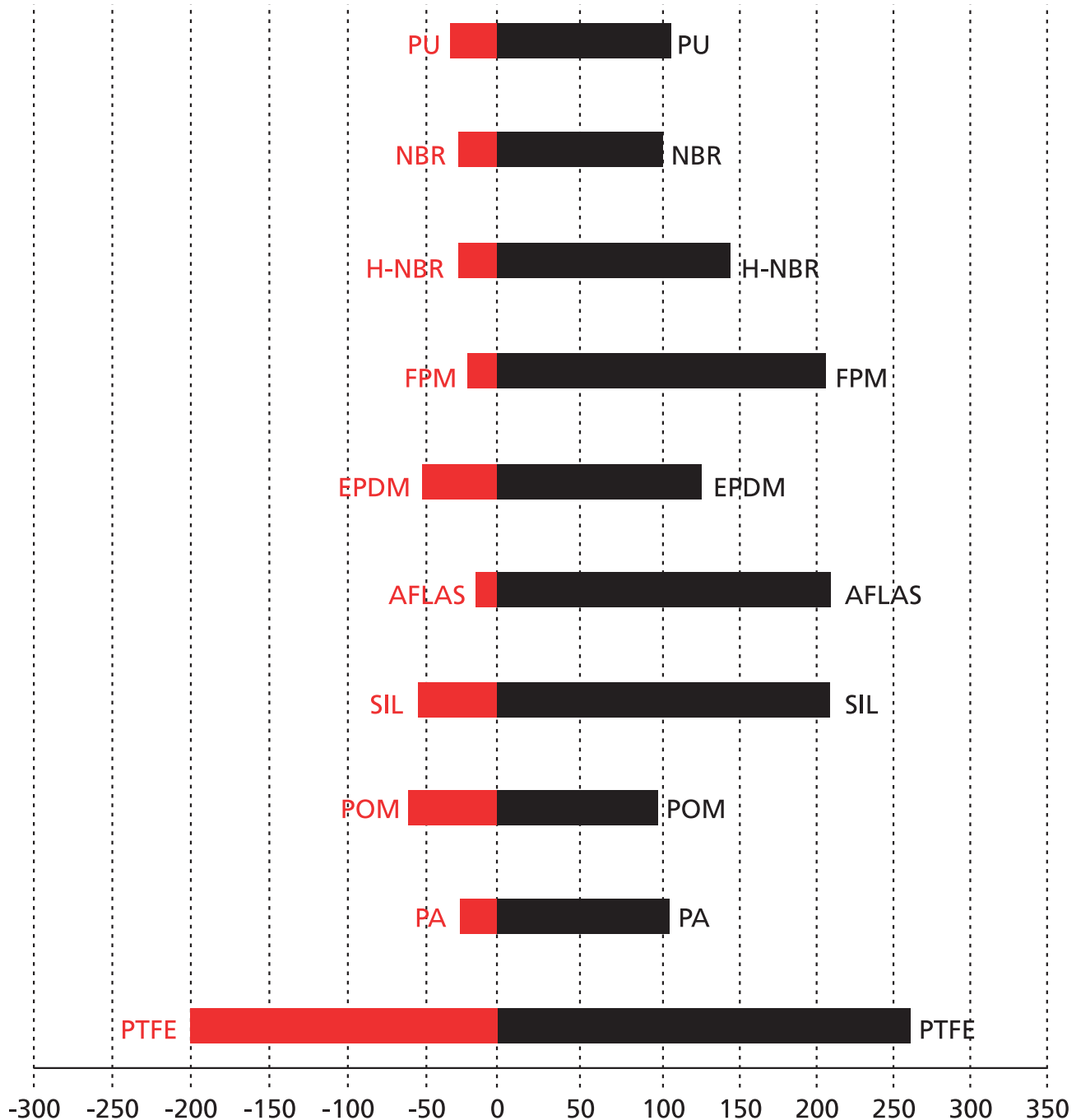
## Poznámka

Dále dodáváme součásti zhotovené z různých směsí PTFE, PEEK, různých polyamidů a polyimidů, PETP a dalších materiálů. Další informace viz. materiálové listy, které jsou k dispozici na vyžádání.

Uvedené minimální provozní teploty jsou uváděny jako obecné informace, protože funkce těsnění při nízkých teplotách je závislá na typu těsnění, na obecných provozních podmínkách a na typu okolních kovových součástí, se kterými je těsnění ve styku. Uváděné horní provozní teplotní limity je možné překročit, snižuje se tak ale provozní životnost.

Pokud jste na pochybách, vždy můžete kontaktovat naše techniky.

# Rozsah teplot



## Poznámka

Výše uvedený graf poskytuje hrubý přehled teploty použití nejdůležitějších těsnicích materiálů. Pokud přijde materiál při použití do styku s chemicky agresivními tekutinami, mohou být tyto teplotní limity výrazně sníženy.

## Dotazník pro poptávání a objednání

Údaje o zákazníkovi			
Jméno / Obchodní název			
Kontaktní osoba			
Adresa			
Telefon		Fax	
E-mail			

Přesné míry zástavby (kovu) kde bude těsnění uloženo	
malý Ø (mm)	
velký Ø (mm)	
rozměry drážky š x h (mm)	

Druh těsnění (označte)	
hydraulické	pneumatické
pístové	pístnicové
rotační	statické
jiné použití (specifikujte)	

Zařízení, kde je těsnění uloženo (specifikujte)	
Způsob montáže (označte)	
dělené těsnění	nedělené těsnění

Pracovní podmínky	
rozsah pracovních teplot (°C)	
pracovní tlak (bar)	
zkušební tlak (bar)	
medium	
pracovní rychlost (m/s)	

Specifické pracovní podmínky (specifikujte) např. prašné prostředí, vibrace apod.

Okopírujte si prosím tento dotazník a v případě potřeby vyplňte co nejvíce z požadovaných údajů. Předědte tím případným nedorozuměním a urychlíte tak vyřízení Vaší poptávky či objednávky.

Posílejte na:

Fax: +420 476 100 834

E-mail: [info@sittech-hydraulika.cz](mailto:info@sittech-hydraulika.cz)

**Pístová těsnění / Pístnicová těsnění / Univerzální těsnění  
Stírací kroužky / Opěrné kroužky / Vodící kroužky  
Statická těsnění / Důlní těsnění / Rotační těsnění  
Speciální výrobky**



**SITTECH HYDRAULIKA, s. r. o.**

Františka Kmocha 1824  
434 01 MOST

tel.: 476 700 438  
fax: 476 100 834

[info@sittech-hydraulika.cz](mailto:info@sittech-hydraulika.cz)